Seat No.:	Enrolment No.

Subject Code: 3340206

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

DIPLOMA ENGINEERING - SEMESTER - 4 • EXAMINATION - WINTER - 2017

Date: 15-11-2017

Time	e: 02:3 ections: Atte Mal Figu	empt all questions. See Suitable assumptions wherever necessary. Total Marks: 70 Total Marks: 70 Total Marks: 70 Total Marks: 70 Total Marks: 70	
5. 6.	Use	of programmable & Communication aids are strictly prohibited. of only simple calculator is permitted in Mathematics. lish version is authentic.	
Q.1		Answer any seven out of ten. દશમાંથી ક્રોઇપણ સાતના જવાબ આપો.	14
	1. ٩.	Give advantages of Grinding operation. ગ્રાઇંડિંગ પ્રક્રિયાના ફાયદાઓ જણાવો.	
	2. २.	Define Manufacturing Process. મેન્યુફેકયરિંગ પ્રક્રિયા ની વ્યાખ્યા આપો.	
	3. 3.	Define CNC and DNC. CNC અને DNC ની વ્યાખ્યા આપો.	
	4. 8.	Define the term Pattern and Stat the purpose of Pattern. પેટર્ન એટલે શું? તેનું કાર્ચ શું છે?	
	5. ų.	List different types of Drilling Machines. ડ્રિલિંગ મશીનના પ્રકારો ની યાદી બનાવો.	
	6. §.	List out manufacturing process to produce Engine Crankshaft. એન્જિન કેંકશાફટ બનાવવા માટે મેન્યુફેકયરિંગ પ્રક્રિયાઓ ની યાદી બનાવો.	
	7. 9.	Draw Diagram of forward extruding process. ફોરવર્ડ એકસ્ટ્રઝન ની આફતિ દોરો.	
	8. 6.	Write advantages of Flexible Manufacturing System (FMS). ફ્લેક્સીબલ મેન્યુફેક્ચરિંગ સીસ્ટમ ના લાભો જણાવો.	
	9. e.	List various Metal joining Process. ધાતુ જોડાણ ની પદ્ધતિઓ ના નામ લખો.	
	10. 90.	List out various surface finish process. સપાટી ફિનિશીંગ પ્રક્રિયાઓ ની યાદી બનાવો.	
Q.2 પ્રશ્ન. ર	(a) (અ)	Classify rolling mills. રોલિંગ મિલ નું વર્ગીકરણ કરો.	03
	(a) (અ)	OR Explain the gated pattern with neat sketch. ગેટેડ પેટર્ન વિષે સ્વરછ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	03
	(01)	ગાંહક વહેરા લિવ (વર્લ્ડ) આફુલા લાલ લાગાલા.	

	(b)	Give advantages and disadvantages of Investment casting.	03
	(બ)	ઇન્વેસ્ટમેંટ કાસ્ટિંગ ના ફાયદા તથા ગેરફાયદા જણાવો.	03
		OR	
	(b)	Differentiate between Hot rolling and Cold rolling process.	03
	(બ)	હોટ રોલિંગ તથા કોલ્ડ રોલિંગ પ્રક્રિયા નો તફાવત આપો.	03
	(c)	Differentiate between hot working and cold working process	04
	(8)	ઉષ્ણ કાર્ય તથા શીત કાર્ય વચ્ચે તફાવત આપો.	٥٨
		OR	
	(c)	List out various pattern allowance and explain about any one.	04
	(8)	પેટર્ન પર અપાતા છૂટછાટ ની ચાદી બનાવો તથા કોઈ એક વિષે સમજાવો.	٥٨
	(d)	Draw neat diagram of Three high rolling mills and four high rolling mills.	04
	(S)	થ્રી હાઇ રોલિંગ મિલ તથા ફોર હાઇ રોલિંગ મિલ ન <mark>ી સ્વરછ</mark> આકૃતિ દોરો.	٥٨
		OR	
	(d)	Explain in brief about various defects of forging process.	04
	(S)	ફ્રોર્જિંગ પ્રક્રિયા દરમિયાન ઉદ્દભવતી ખામીઓ વિષે ટૂંક માં જણાવો.	٥٨
Q.3	(a)	Explain working principle of Resistance Welding.	03
પ્રશ્ન. 3	(અ)	રેઝીસટન્સ વેલ્ડિંગ નો કાર્ય સિદ્ધાંતસમજાવો .	03
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	(-/	OR	
	(a)	Write Safety precaution during Arc Welding.	03
	(અ)	આર્ક વેલ્ડિંગ દરમ્યાન રાખવામાં આવતી સલામતીની સાવચેતીઓ જણાવો.	03
	•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
	(b)	Explain Working Principle of Gas Welding.	03
	(બ)	ગેસ વેલ્ડિંગ નો કાર્ય સિદ્રાંત સમજાવો.	03
	` .	OR	
	(b)	Give advantages and disadvantages of Resistance welding process.	03
	(બ)	રેઝિસ્ટન્સ વેલ્ડિંગ ના ફાયદા તથા ગેરફાયદા જણાવો.	03
	(c)	Differentiate between brazing and soldering.	04
	(8)	બ્રેઝિંગ તથા સોલ્ડરિંગ પ્રક્રિયા નો તફાવત આપો.	٥x
		OR	
	(c)	Explain following operations: Turning and grooving.	04
	(8)	ર્ટ્નિંગ તથા ગૃવિંગ ઓપરેશન સમજાવો.	O&
	(d)	State advantages of CIM (computer integrated manufacturing).	04
	` ′	કોમ્પ્યુટર ઇંટીગ્રેટેડ મેન્યુફેક્યરિંગ ના લાભો જણાવો.	
	(S)		OX
	(d)	OR Draw neat diagram of Drilling Machine and label all major parts.	04
	(G)	ડિલિંગ મશીનની સ્વરછ આકૃતિ દોરી તેના મુખ્ય ભાગો દર્શાવો	04 0X

Q.4	(a)	Explain wire drawing process.	03
પ્રશ્ન. ૪	(અ)	વાયર ડ્રોઈંગ પ્રક્રિયા સમજાવો.	03
	(a)	OR Explain any one Super finishing operation.	03
	(a) (અ)	કોઈ પણ એક સુપર ફીનીશિંગ પ્રક્રિયા સમજાવો.	03
	(31)	કાઇ વર્ષ થાંક લુવા ફાયલાયા <u>પ્રાક</u> ્ચા લગામાં	03
	(b)	Explain Up milling and Down milling with neat diagram.	04
	(બ)	અપ મિલિંગ તથા ડાઉન મિલિંગ પ્રક્રિયા સ્વરછ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	٥٧
		OR	
	(b)	Give application of indexing Process and List out various indexing process.	04
	(બ)	ઇન્ડેક્ષિંગ પ્રક્રિયા ની ઉપયોગિતા જણાવો તથા ઇન્ડેક્ષિંગ પ્રક્રિયા ની યાદી	٥x
		બનાવો.	
	(c)	List out various casting defects and explain about any two.	07
	(8)	કાસ્ટિંગ પ્રક્રિયા દરમિયાન ઉદ્દભવતી ખામીઓ ની યાદી બનાવો તથા કોઈ પણ	09
		બે વિષે સમજાવો.	
Q.5	(a)	Describe about Automated Guided Vehicle (AGV) and write its advantages.	04
પ્રશ્ન. પ	(અ)	ઓટોમેટેડ ગાઇડેડ વ્હીકલ (AGV) વિષે સમજાવો અને તેના ફાયદાઓ જણાવો.	٥٨
	(b)	List out various energions corried out on lethe mechine	04
	(b) (બ)	List out various operations c <mark>arried ou</mark> t on lathe machine. લેશ મશીન પર કરી શકાતા ઓપરેશન ની યાદી બનાવો.	04
	(01)	દાલ મસારા વર્ષ કરા સંકારતા આવરસંગ ગા લાઇ અગાલા.	00
	(c)	Draw neat diagram of Knurling and Chamfering operations.	03
	(8)	નર્લિંગ તથા ચેમ્ <mark>ફરિંગ ઓ</mark> પરેશન ની સ્વરછ આર્ફતિ દોરો.	03
	(d)	Explain about Die and Punch and list out various types of Die.	03
	(S)	ડાઈ તથા પંચ વિષે સમજાવો અને ડાઈ ના પ્રકારો જણાવો.	03
