Seat No.:	Enrolment No
-----------	--------------

Subject Code: 3361902

Instructions:

Subject Name: Tool Engineering Time: 10:30 AM TO 01:00 PM

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

DIPLOMA ENGINEERING - SEMESTER - 6(NEW) • EXAMINATION - SUMMER 2018

Date: 04-May-2018

Total Marks: 70

	1.	Attempt all questions.			
	2.	Make Suitable assumptions wherever necessary.			
	3. 4.	igures to the right indicate full marks.			
	5.	se of programmable & Communication aids are strictly prohibited. se of only simple calculator is permitted in Mathematics.			
	6.	English version is authentic.			
Q.1		Answer any seven out of ten. દશમાંથી ક્રોઇપણ સાતના જવાબ આપો.	14		
	1.				
	٩.	ટુલ ડિઝાઇન ની વ્યાખ્યા આપો. 🔼 👛			
	2.	List four functions of tool engineer.			
	₹.	ટુલ ઇજનેર ના ચાર કાર્યો ની યાદી આપો.			
	3.	Define JIG and Fixture.			
	3.	જીગ અને ફિક્ક્ષયર ની વ્યાખ્યા આપો.			
	4.	State the functions if knockout.			
	٧.	નોક આઉટ ના કાર્યો જણાવો.			
	5.	Define location System.			
	ч.	લોકેશન સિસ્ટમ ની વ્ <mark>યાખ્યા</mark> આપો.			
	6.	Write universal act and their elements.			
	۶.	યુનિવસૅલ એક્ટ તથા તેના ધટકો વિશે જણાવો			
	7.	What is spring back?			
	૭.	સ્પ્રિંગ બેક શુ છે.?			
	8.	State applications of Box Jig.			
	۷.	<mark>બોક્સ જ</mark> ીગ નિ ઉપયોગીતા જણાવો.			
	9.	Name the various cutting tool material.			
	€.	વિવિધ કટિંગ ટુલ ના મટીરિચલ ના નામ આપો.			
	10	. State purpose of bolster plate.			
	90	. બોલસ્ટર પ્લેટ ના હેતુ જણાવો.			
Q.2	(a)	Write importance of tool engineering in modern industries.	04		
પ્રશ્ન. ર	(અ		08		
	,	OR			
	(a)		04		
	(અ		٥x		
		સમજાવો			
	(b)	Write types of carbide inserts with its application.	04		
	(બ		٥٧		
	`	1/3			
		1/3			

	(b)	List the properties of cutting tool material.	04
	(બ)	વિવિધ કટિંગ ટુલ મટિરીયલ ના ગુણધમૉ ની યાદી આપો.	08
	(c)	Explain Vee Locator with neat sketch.	04
	(8)	વી લોકેટર ને સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	OX
		OR	
	(c)	Explain any one Quick acting clamp with sketch.	04
	(٤)	કોઇપણ એક કવીક એકટિંગ કલેમ્પ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	OX
	(d)	Define centre of pressure and list various methods to find out centre of pressure.	02
	(S)	સેંટર ઓફ પ્રેશર ની વ્યાખ્યા આપો અને તેને શોધવાની વિવિધ રિતો ની યાદી	0.5
		આપો.	
		OR	
	(d)	Give difference between punching and blanking.	02
	(S)	પંચીગ અને બ્લેકિંગ વચ્ચેના તફાવત આપો.	0.5
Q.3	(a)	State four differences between Jig and Fixture.	04
પ્રશ્ન. 3	(અ)	જીગ અને ફિક્ષચર ના યાર તફાવત આપો.	OX
	• •	OR OR	
	(a)	Explain 3-2-1 principle of locaiton.	04
	(અ)	૩-૨-૧ લોકેશન નો સિધ્ધાંત સમજાવો	٥x
	(b)	Classify press tool according to process.	03
	(બ)	પ્રેસ ટુલ નુ પ્રક્રીયા પ્રમાણે વ <mark>ર્ગીકર</mark> ણ કરો.	03
		OR	
	(b)	Explain shear action in die cutting operation.	03
	(બ)	ડાઇ કટિંગ મા સિ <mark>અર એક</mark> શન સમજાવો.	03
	(c)	Write the functions of Tenon and setting block in milling fixture.	04
	(8)	મીલિંગ ફિક્ષચર માં ટેનન અને સેટિગ બલોક ના કાર્યો જણાવો OR	OX
	(c)	Explain Turn Over Jig with neat sketch.	04
	(§)	ટ <mark>નેં ઓવર જ</mark> ીગ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો	08
	(d)	Draw tool Geometry of a single point cutting tool.	03
	(5)	સિંગલ પોઇંટ કટીંગ ટુલ ની ટુલ જોમેટ્રી દોરો.	03
		OR	
	(d)	Draw tool geometry of a twist drill.	03
	(S)	ટવીસ્ટ ડ્રીલ ની ટુલ જોમેટ્રી દોરો.	03
Q.4	(a)	State any six principles of location.	03
પ્રશ્ન. ૪	(અ)	લોકેશન ના કોઇ પણ છ સિધ્ધાંત જણાવો.	03
	• •	OR	
	(a)	State any six principles of clamping.	03
	(અ)	કલેમ્પિંગ ના કોઇ પણ છ સિધ્ધાંત જણાવો.	03
	(b)	Explain strip lay out with suitable example.	04
	(બ)	યોગ્ય ઉદાહરણ ની મદદ થી સ્ટ્રીપ લે આઉટ સમજાવો.	OX

	(b) (Q) (c) (s)	Explain following press operations I) Perforating II) Lancing III) Nibbling IV) slitting નિચેના પ્રેસ ઓપરેશન સમજાવો I) Perforating II) Lancing III) Nibbling IV) slitting Give differences between compound die and progressive die. કમ્પાઉંડ ડાઇ અને પ્રોગ્રેસીવ ડાઇ વચ્ચે ના તફાવત આપો.	04 08 07 09
Q.5 પ્રશ્ન. પ	(a) (અ) (b) (어) (c) (s)	State advantages and limitations of Bulging Die. બલ્જીંગ ડાઇ ના ફાયદા અને મર્યાદા ઓ જણાવો. Describe two main types of forgings. બે મુખ્ય જાત ના ફોર્જીગ વર્ણવો. Explain the principle of fool proofing and ejecting devices. કુલ પૂફિંગ અને ઇજેકટિંગ ડિવાઇસિસ નો સિધ્ધાંત સમજાવો.	04 08 06 09 04

		3/3	